

邵阳市生态环境局

邵市环评(1)(2023)35号

关于邵东市祥盛新材料科技有限公司年产 10000 吨铸造件 加工生产线建设项目环境影响报告表的批复

邵东市祥盛新材料科技有限公司:

你单位报送的《邵东市祥盛新材料科技有限公司年产 10000 吨铸造件加工生产线建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)以及项目申请批复的报告已收悉。经研究,现批复如下:

一、基本情况

你单位拟投资 800 万元,在湖南省邵阳市邵东市火厂坪镇晏家村(E 111 度 50 分 59.86773 秒,N 27 度 11 分 20.71623 秒),建设年产 10000 吨铸造件加工生产线建设项目。该项目总占地面积约为 29079.8 m²。主要建设内容包括铸造车间、机加工车间、淬火车间、砂处理车间、办公楼、和相关的环保设施以及公用工程。根据国家发展改革委第 49 号令《产业结构调整指导目录(2019 年版)(2021 年修订)》,该项目符合国家产业政策要求。根据湖南诚泰环境工程有限公司编制的建设项目环境影响报告表分析结论,在你单位认真落实环评报告表提出的环保措施,确保外排污染物达标的前提下,从环境保护的角度,同意你单位按照《报告表》确定的地点、规模、工艺、污染防治措施建设该项目。

二、在项目的建设、生产过程中,应严格执行环保“三同时”制度,并重点做好以下几项工作:

1、控制废水污染物排放。生活废水经化粪池处理后,由附近农户清运,用作农肥,不外排;电炉冷却水经冷却塔冷却后,循

环使用，不外排。

2、强化废气污染防治。熔炼、水玻璃浇铸产生的颗粒物通过集气罩+旋风+布袋除尘+17m 排气筒由 DA001 排气筒排放；消失模浇铸产生的颗粒物、非甲烷总烃通过负压收集+水过滤+活性炭吸附装置+17 米排气筒由 DA002 排气筒排放；砂处理、落砂工序产生的颗粒物通过负压收集+布袋除尘+17m 排气筒由 DA003 排气筒排放；打磨工序产生的颗粒物通过侧吸装置+重力沉降室+17m 排气筒由 DA004 排气筒排放；抛丸工序产生的颗粒物通过管道收集+布袋除尘器+17m 排气筒由 DA004 排气筒排放，外排的颗粒物、非甲烷总烃须达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 排放标准限值要求。焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘净化器处理，机加工切割钻孔工序产生的颗粒物通过自然沉降，无组织颗粒物须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 排放标准外排；消失模制模、涂料调配、造型工序产生的颗粒物、非甲烷总烃经机械通风达《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 无组织排放。加强车间通排风措施减少无组织废气颗粒物和 非甲烷总烃排放，厂内颗粒物和 非甲烷总烃无组织排放须达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 限值要求，厂界颗粒物和 非甲烷总烃无组织排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 限制要求。

3、加强噪声控制管理。选用先进的低噪声设备，对高噪声设备采取减振、消音、隔声等措施，确保厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

4、妥善处置固体废物。按照“减量化、资源化、无害化”原

则妥善处置固体废物。中频炉炉渣、废浇冒口收集后回炉重熔；布袋除尘器收集粉尘、废磁性物质、喷淋除尘渣、废边角料钢屑、焊渣、不合格产品收集后外售综合利用。产生的危险废物（废活性炭、废机油、废乳化液）暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理，危废暂存间须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一清运。

5、加强企业环境管理。按环评要求合理布局生产设施和建设污染防治设施，建立健全生产与环境保护管理制度，实行清洁生产，全过程控制污染，保持良好的厂容厂貌。

三、项目建成后，在启动生产设施或者实际排污之前，须向生态环境部门申请核发排污许可证。

四、环境影响报告表经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新报批该项目的环境影响报告表。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。

五、按规定办理项目竣工环境保护验收手续，经验收合格后方可投入运营。



抄送：火厂坪镇人民政府 湖南徐工助成环保技术有限公司